

中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 163—2013
代替 JG 163—2004, JG 171—2005

JG/T 163—2013

钢筋机械连接用套筒

Couplers for rebar mechanical splicing

中华人民共和国建筑工业
行业标准
钢筋机械连接用套筒
JG/T 163—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 56 千字
2013年8月第一版 2013年12月第三次印刷

*

书号: 155066·2-25687 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



JG/T 163—2013

2013-04-27 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类、型式与标记	3
5 要求	5
6 试验方法	9
7 检验规则	11
8 标志、包装、运输及贮存	13
附录 A (规范性附录) 钢筋机械连接用直螺纹套筒最小尺寸参数表	15
附录 B (规范性附录) 接头试件的试验方法	16
附录 C (规范性附录) 接头试件型式检验报告	20
附录 D (资料性附录) 钢筋机械连接用套筒产品合格证样式	24
附录 E (资料性附录) 钢筋机械连接用套筒质量证明书样式	25

E.3 挤压套筒产品质量证明书

钢筋机械连接用挤压套筒产品质量证明书样式应符合表 E.3 的规定。

表 E.3 钢筋机械连接用挤压套筒 产品质量证明书

编号：

产品名称		钢筋机械连接用挤压套筒			型号		生产批号	
主 参 数	钢筋强度级别/ 接头性能等级		原材料硬度		钢材牌号		数量(个)	
	钢筋公称直径		出厂日期	年 月 日		检验员		
执行标准		行业标准：JG/T 163—2013《钢筋机械连接用套筒》 企业标准：QB ×××—201×《××××钢筋连接用挤压套筒》						
套筒检验项目、参数及检测结论								
检验项目		标记	外观	尺寸 mm				
				外径	长度	壁厚		
参数及偏差								
检测结论		各项检测项目均符合上述执行标准的要求,判定合格						
企业邮编、地址								
联系电话、传真		电话			传真			
完成型检实验室								
型检报告编号			实验室联系电话					
注 1：此证为每个批号产品填写一张。 注 2：型号栏可以是本标准规定的常用型号或其他特殊型号。 注 3：检验员栏可以是签名或检验员代码。								

×××××××××× 公司
(盖章有效)

E.2 锥螺纹套筒产品质量证明书

钢筋机械连接用锥螺纹套筒产品质量证明书样式宜符合表 E.2 的规定。

表 E.2 钢筋机械连接用锥螺纹套筒 产品质量证明书

编号:

产品名称		钢筋机械连接用锥螺纹套筒		型式		螺纹锥度		生产批号		
主 参 数	钢筋强度级别/ 接头性能等级		螺纹牙型角 及基准	60°垂直轴线		钢材牌号		数量(个)		
	钢筋公称直径		出厂日期	年	月	日	检验员			
执行标准		行业标准: JG/T 163—2013《钢筋机械连接用套筒》 企业标准: QB ×××—201×《××××锥螺纹钢筋连接用套筒》								
套筒检验项目、参数及检测结论										
检验项目	标记	外观	尺寸 mm							
			外径	长度						
参数及偏差										
检测结论		各项检测项目均符合上述执行标准的要求,判定合格								
企业邮编、地址										
联系电话、传真		电话					传真			
完成型检实验室										
型检报告编号						实验室联系电话				
注 1: 此证为每个批号产品填写一张。 注 2: 型号栏可以是本标准规定的常用型号或其他特殊型号。 注 3: 检验员栏可以是签名或检验员代码。										

×××××××××× 公司
(盖章有效)

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JG 163—2004《滚轧直螺纹钢筋连接接头》和 JG 171—2005《墩粗直螺纹钢筋接头》，同时还纳入挤压套筒、锥螺纹套筒的相关内容。本标准除规定各类钢筋机械连接用套筒均应遵守的统一要求外，还针对直螺纹套筒、锥螺纹套筒和挤压套筒分别规定了各自的特殊要求。

本标准与 JG 163—2004 和 JG 171—2005 相比主要技术内容变化如下：

- 增加了不锈钢钢筋、国产圆钢筋和国外钢筋可参考应用的规定(见第 1 章)；
- 修改、补充了相关术语(见第 3 章)；
- 修改了产品分类、型式和标记(见第 4 章)；
- 增加了套筒原材料的选用和性能要求、检验内容(见 5.1.6.1、7.1)；补充了挤压套筒原材料性能要求(见 5.1.2 中表 5)；
- 补充了冷拔和冷轧精密无缝钢管制作套筒的相关要求(见 5.1.1 之 b)；
- 补充了套筒产品外观和公差要求,可追溯性要求,存档要求(5.2、5.3、5.5.3)；
- 补充了采用 45 号钢材材料制造的圆柱形直螺纹标准型套筒的最小尺寸表(见 5.3.1、附录 A)；
- 增加了套筒有关疲劳性能要求的相关规定(见 5.4.3)；
- 增加了套筒生产企业宜取得有效的 GB/T 19001/ISO 9001 质量管理体系认证证书和建设工程产品认证证书的要求(见 5.5.1)；
- 增加了套筒抗拉强度等出厂检验项目,修改了检验规则(见 7.2.2)；
- 增加了产品型式检验的有关内容(见 7.2.3)；补充了产品型式检验中套筒标记、外观及尺寸的信息与检验、记录要求(见附录 C 中表 C.1、表 C.3、表 C.4)；
- 补充了 12 mm、14 mm、50 mm 直径钢筋螺纹接头安装时拧紧扭矩的要求(见 7.2.3 中表 10)；
- 补充了产品合格证、产品质量证明书的样式(见 8.2.3、附录 D、附录 E)；
- 删除了针对现场钢筋丝头加工、检验和钢筋接头安装、检验等相关内容。增加了锥螺纹套筒和挤压套筒的有关规定(见 5.1.2、5.2.2、5.3.2、5.3.3、7.2.3 e)等)。

本标准与 JGJ 107《钢筋机械连接技术规程》配套使用。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:中国建筑科学研究院。

本标准参加起草单位:常州市天展钢管有限公司、中国建筑科学研究院建筑机械化研究分院、中冶建筑研究总院有限公司、北京市建筑工程研究院、建研建硕(北京)科技发展有限公司、上海建研钢筋连接技术有限公司、中国核工业第二四建设有限公司、保定华建机械有限公司、重庆二航钢筋连接工程有限责任公司、远洋国际建设有限公司、北京中建科联技术发展中心、上海鼎锐钢筋工程技术有限公司、武汉四方圆机械设备有限公司。

本标准主要起草人:徐瑞榕、刘永颐、吴晓星、顾文生、刘子金、钱冠龙、李大宁、南建林、赵红学、吴广彬、李智斌、张卫平、刘天宇、张颖怀、胡军、屈兴涛、白建平、赖志勇、方军、周建康。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JG 163—2004；
- JG 171—1999、JG 171—2005。